

TRESU H5i G3

Pour les applications spéciales dans le domaine des revêtements excentrés et spéciaux avec une viscosité, une pression, une vitesse, des températures et un débit élevés.



Circulateur efficace pour les revêtements spéciaux à haut débit WB, UV ou faisceau d'électrons.

- Viscosité élevée, haute pression, haut débit, grande vitesse et volume élevé
- Régulation du débit et de la pression pour l'élimination de l'air et de la micromousse
- Revêtement par points ou par immersion pour les tâches de revêtement exigeantes avec un EGE élevé
- Circulateur à double pompe avec autoréglage et opérations automatisées
- Tuyaux de 1" à courte distance du conteneur au système de chambre à racle
- Nettoyage semi-automatique – changement manuel des lances
- Plateforme modulaire et connectivité Industrie 4.0 pour une intégration et un contrôle OEM efficaces

TRESU H5i G3

Pour des applications spéciales dans les revêtements excentrés et spéciaux avec une viscosité, une pression, une vitesse et des températures et un débit élevés.



H5i G3



H5i G3

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TRESU F1

Hauteur	646 mm - 25 7/16"	
Largeur	563 mm - 22 11/64"	
Profondeur :	684 mm - 26 59/64"	
Poids	90 kg	
Alimentation en air	Min. 6 bars – max. 10 bars, propre et sec	
Consommation d'air	140 l/min (moyenne)	
Consommation d'eau et d'énergie	5 – 25 l par cycle de nettoyage – selon les caractéristiques de	
Technique de régulation de pression TRESU.	0 – 500 mbar	
Stabilisateur	120 – 230 V CA 50-60 Hz	
Alimentation	0.15 kW	
Phase :	L + LN + PE	
Fusible max. :	10 A	
FLA max. :	1.2 / 0.67 A	
Température du site	15-40°C (59-104°F)	
Humidité du site max.	80% d'h. r.	
Temps de nettoyage de circulation	5 – 15 min.	
Type d'enduit	WB, faisceau d'électrons ou revêtement UV	
Système d'alarme	Valeur par défaut	
Autres options	Technologie de contrôle de la pression. Capteur infrarouge mesurant sur un cylindre anilox. Capteur de débit d'impression. et plateau. Fonctionnalité du système de remplissage.	Chamber position sensor. Impression ON/OFF à partir des niveaux d'alarme HMI haut/bas dans les bacs Panneau de commande supplémentaire.

Une solution de revêtement complète

Le concept TRESU autorégulant comprend un système de lame de chambre TRESU, un circulateur d'enrobage et un conditionneur d'enrobage en option.

L'alimentation en vernis et un capteur mesure la pression du vernis et les vitesses de pressage au niveau de la racle : le circulateur règle également la consommation de vernis.

Enfin, la régulation de la température pour les revêtements WB, UV ou à faisceau d'électrons est obtenue avec des conditionneurs de revêtement dotés d'un système de remplissage automatique pour maintenir la quantité de revêtement et les températures fixes. Voir la fiche technique de TRESU X10i pour plus d'informations.

La technologie de contrôle de la pression TRESU est une caractéristique clé, où une pression élevée constante est maintenue dans la racle de chambre. Il en résulte la formation d'une barrière liquide entre les cellules d'anilox rotatives et la chambre, qui vient compléter l'air présent dans les cellules et le transfère vers le revêtement pendant la production.



Mous



Mousse à éliminer

La racle de chambre TRESU comprend également est dotée du système d'étanchéité à l'air breveté de TRESU, qui supprime les fuites, et du système de changement de racle instantané, sûr, avec ligne E et ligne P.

La conception compacte de la chambre permet un changement facile, minimisant l'agitation du revêtement et optimisant la productivité.