

TRESU XL5i G3

Distribuidor de barniz peristáltico compacto



Distribución eficaz de medios especiales o sensibles

- Distribuidor de barniz compacto con 2 bombas peristálticas
- Tecnología de control de presión de TRESU para la eliminación de microespuma
- Conectividad de la Industria 4.0
- HMI rápida y fácil de usar
- Sistema controlado por sensor: Niveles y presión
- Cambio rápido de mangueras
- Plataforma modular que se adapta a las demandas futuras
- Recubrimientos sensibles, especiales o estándares acuosos o UV

TRESU XL5i G3

Tecnología de control de presión de TRESU para medios especiales y sensibles



Fácil intercambio de las mangueras



HMI con acceso directo a una amplia gama de funciones



Tapa del cabezal de la bomba abierta



Preparado para Industria 4.0 y sensor de rotura de manguera

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones (Al. x an. x prof.)	562mm x 600mm x 600mm 22 1/8"x23 5/8"x23 5/8"
Peso	76,5 kg 168 lbs
Tensión	200-480 v 50-60Hz
Velocidad de	Hasta 12 l/min (3,1 US gpm)
Tipos de tinta/barniz	Barnices acuoso y/o UV. Estándar, especial o sensible: barnices perfumados, blanco opaco, barnizado por puntos, dorado/plateado metalizado, Iroodin o envases blíster
Luz de alarma	Estándar
Sensor de nivel alto de bandeja	Estándar
Certificados	GS
Conexiones	Toma de corriente Toma de comunicación para Ethernet
Opciones	Tecnología de control de presión Medición de sensor IR en el rodillo anilox Alarma de niveles alto/bajo de recipientes Función del sistema de rellenado. Sensor de apertura/cierre de tapa del cabezal de bomba Sensor de posición de cámara. Sensor de rotura de manguera. Función ON/OFF de impresión desde las HMI Sensor de caudal de impresión. Módulo de limpieza CM5i Panel del operario adicional.

Una solución de recubrimiento completa

El concepto autorregulable de TRESU incluye un sistema de raqueta de cámara de TRESU, un distribuidor de barniz y un acondicionador de barniz.

El distribuidor se ajusta automáticamente al suministro del barniz, inicia programas de limpieza opcionales y mide la presión del barniz en la raqueta con la ayuda de un sensor.

Y por último, la regulación térmica de los barnices UV se logra con los acondicionadores de barniz, que presentan un sistema automático de relleno para mantener la cantidad del barniz y temperaturas constantes.

La tecnología de control de la presión de TRESU es una característica clave en la que se mantiene una presión alta constante en la raqueta de cámara. Así se forma una barrera líquida entre el anilox giratorio de grabado y la cámara, que impide que el aire de las células pase al barniz durante la producción.